

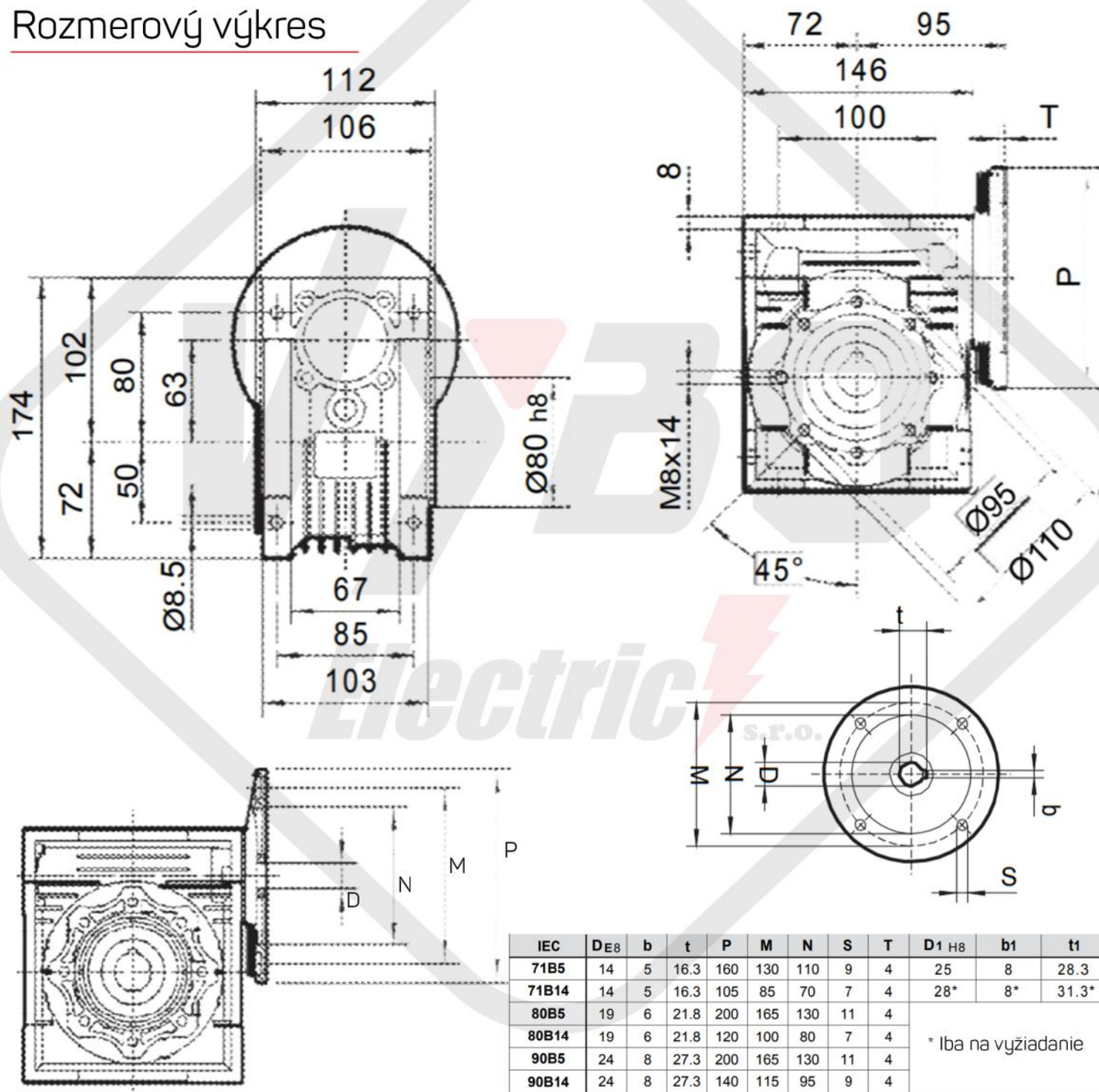
ŠNEKOVÁ PREVODOVKA WGM 063



Základné informácie

Typ:	WGM 063
Otvor pre vstupný hriadeľ:	14 mm, 19mm, 24mm
Otvor pre výstupný hriadeľ:	25mm
Dostupné príruby:	71B14, 71B5, 80B14, 90B14, 90B5
Dostupný prevodový pomer [i]:	7,5 - 100
Hmotnosť:	7 kg
Príslušenstvo na požiadanie:	-torzné rameno, príruby, hriadele, elektromotory

Rozmerový výkres



IEC	DE8	b	t	P	M	N	S	T	D1 H8	b1	t1
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	25	8	28.3
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	4	28*	8*	31.3*
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4			
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	4			
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4			
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	4			

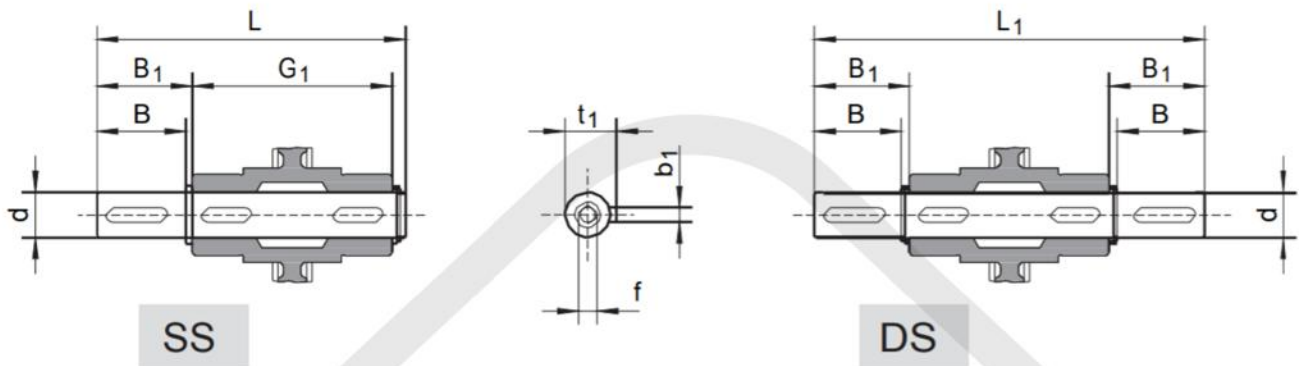
* Iba na vyžiadanie

WGM063	IEC				Priemer otvoru vstupného hriadeľa										
	IEC	P	M	N	Pomer										
					7.5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
71B5	160	130	110								14	14	14	14	14
71B14	105	85	70												
80B5	200	165	130	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
80B14	120	100	80												
90B5	200	165	130	24	24	24	24	24	24	24	24				
90B14	140	115	95												



PRÍSLUŠENSTVO

Výstupné hriadele

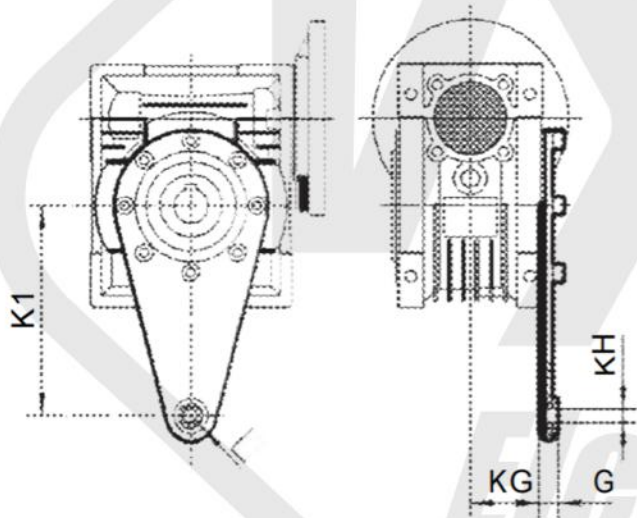


SS

DS

	d h6	B	B1	G1	L	L1	f	b1	t1
WGM063	25	50	53.5	112	173	219	M10	8	28

Torzné rameno



	K1	G	KG	KH	R
WGM063	150	14	49	10	18

Mazanie

		ISO	SHELL	AGIP	ESSO	MOBIL	CASTROL	BP		
WGM025-105										Synthetkol
PC063-090	-25	VG320	Tivela OIL S320	Telium VSF320	S220	Glygoyle 30	Alphasyn PG320	Energol SG-XP320		Synthetic oil
WG30-49										

Množstvo maziva je len orientačné. Pre správne naplnenie sa vždy pri dopĺňaní pozrite na sklo alebo na mierku. Všetky rozdiely v hladinách oleja môžu byť spôsobené konštrukčnými toleranciami, ale aj montážnou polohou alebo montážnou schémou zákazníka. Preto je pre zákazníka veľmi dôležité skontrolovať hladinu oleja a v prípade potreby doplniť potrebné množstvo.

WGM 063

TABUĽKA VÝBERU PREVODOVKY WGM Parametre výkonnosti WGM + ELEKTROMOTOR

P_{1n} [kW]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	F_{r2} [N]	f_s					
0.18	15	66	60	5467	2.1	WGM063	71B5/B14	71A6		
	11.3	79	80	6018	1.6					
	9	90	100	6270	1.4					
0.25	28	55	50	4440	2.4	WGM063	71B5/B14	71A4		
	23.3	63	60	4719	2.0					
	17.5	76	80	5193	1.6					
	14	87	100	5595	1.4					
	0.37	18	81	50	5145	1.8	WGM063	71B5/B14	71B6	
		15	92	60	5467	1.5				
		11.3	110	80	6018	1.2				
		9	125	100	6270	1.0				
		0.55	35	70	40	4122	2.1	WGM063	71B5/B14	71B4
			28	82	50	4440	1.6			
23.3			94	60	4719	1.4				
17.5			113	80	5193	1.1				
14			129	100	5595	0.9				
0.55			45	60	20	3791	2.4	WGM063	80B5/B14	80A6
	36		73	25	4084	1.9				
	30		82	30	4339	2.1				
	22.5		102	40	4776	1.6				
	18		120	50	5145	1.2				
	0.55		15	137	60	5467	1.0	WGM063	71B5/B14	71B2
			70	56	40	3272	1.9			
			56	68	50	3524	1.5			
			46.7	78	60	3745	1.2			
			35	96	80	4122	0.9			
		0.55	28	111	100	4440	0.7	WGM063	80B5/B14	80A4
			70	60	20	3272	2.2			
			56	72	25	3524	1.8			
			46.7	82	30	3745	1.9			
			35	104	40	4122	1.4			
0.55			28	122	50	4440	1.1	WGM063	80B5/B14	80B6
			23.3	140	60	4719	0.9			
			60	70	15	3444	2.2			
			45	90	20	3791	1.6			
			36	108	25	4084	1.3			
	0.55		30	123	30	4339	1.4	WGM063	80B5/B14	80B6
			22.5	152	40	4776	1.1			



WGM 063

TABUĽKA VÝBERU PREVODOVKY WGM Parametre výkonnosti WGM + ELEKTROMOTOR

P_{1n} [kW]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	F_{r2} [N]	f_s			
0.75	140	43	20	2597	2.3	WGM063	80B5/B14	80A2
	112	52	25	2797	1.8			
	93.3	60	30	2973	2.0			
	70	77	40	3272	1.4			
	56	92	50	3524	1.1			
	46.7	106	60	3745	0.9			
	93.3	63	15	2973	2.2	WGM063	80B5/B14	80B4
	70	82	20	3272	1.6			
	56	98	25	3524	1.3			
	46.7	112	30	3745	1.4			
	35	141	40	4122	1.0			
	120	51	7.5	2734	2.9	WGM063	90B5/B14	90S6
	90	67	10	3009	2.3			
	60	96	15	3444	1.6			
	45	123	20	3791	1.2			
	36	147	25	4084	0.9			
	30	167	30	4339	1.0			
	1.1	186.7	46	15	2359	2.1	WGM063	80B5/B14
140		60	20	2597	1.6			
112		72	25	2797	1.2			
93.3		82	30	2973	1.4			
70		104	40	3272	1.0			
120		75	7.5	2734	2.0	WGM063	90B5/B14	90L6
90		98	10	3009	1.6			
60		140	15	3444	1.1			
45		180	20	3791	0.8			
186.7		50	7.5	2359	2.6	WGM063	90B5/B14	90S4
140		65	10	2597	2.0			
93.3		92	15	2973	1.5			
70		120	20	3272	1.1			
56		144	25	3524	0.9			
46.7		164	30	3745	1.0			

WGM 063

TABUĽKA VÝBERU PREVODOVKY WGM Parametre výkonnosti WGM + ELEKTROMOTOR

P_{1n} [kW]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	F_{r2} [N]	f_s					
1.5	186.7	68	7.5	2359	1.9	WGM063	90B5/B14	90L4		
	140	88	10	2597	1.5					
	93.3	126	15	2973	1.1					
	70	164	20	3272	0.8					
	373.3	35	7.5	1873	2.7	WGM063	90B5/B14	90S2		
		280	45	10	2061				2.2	
		186.7	66	15	2359	1.6	WGM063	90B5/B14	90S2	
			140	86	20	2597				1.2
			112	105	25	2797				0.9
			93.3	120	30	2973				1.0
	2.2	373.3	51	7.5	1873	1.8	WGM063	90B5/B14	90L2	
		280	66	10	2061	1.5				
186.7		97	15	2359	1.1					

TABUĽKA VÝBERU PREVODOVKY WGM Parametre výkonnosti WGM + WGM+ ELEKTROMOTOR

P_{1n} [kW]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	F_{r2} [N]	f_s		
0.06	0.9	173	1500	6270	1.1	WGM030/063	56A4
	0.8	191	1800	6270	0.9		
	0.6	227	2400	6270	0.8		
	0.5	256	3000	6270	0.7		
	0.4	295	4000	6270	0.6		
	0.3	327	5000	6270	0.4		
0.09	1.6	188	900	6270	1.0	WGM030/063	56B4
	1.2	222	1200	6270	0.9		
	0.9	259	1500	6270	0.7		
	2.8	168	500	6270	1.3	WGM030/063	63A4
	2.3	199	600	6270	1.1		
	1.9	217	750	6270	0.9		
0.12	3.5	216	400	6270	1.0	WGM030/063	63B4
	2.8	252	500	6270	0.8		
0.25	7.0	150	400	6270	1.4	WGM030/063	63B2
	5.6	175	500	6270	1.2		
	0.6	1358	2400	13500	1.0	WGM063/130	71A4
	0.5	1626	3000	13500	0.8		
	0.4	1910	4000	13500	0.6		
	0.3	2132	5000	13500	0.5		

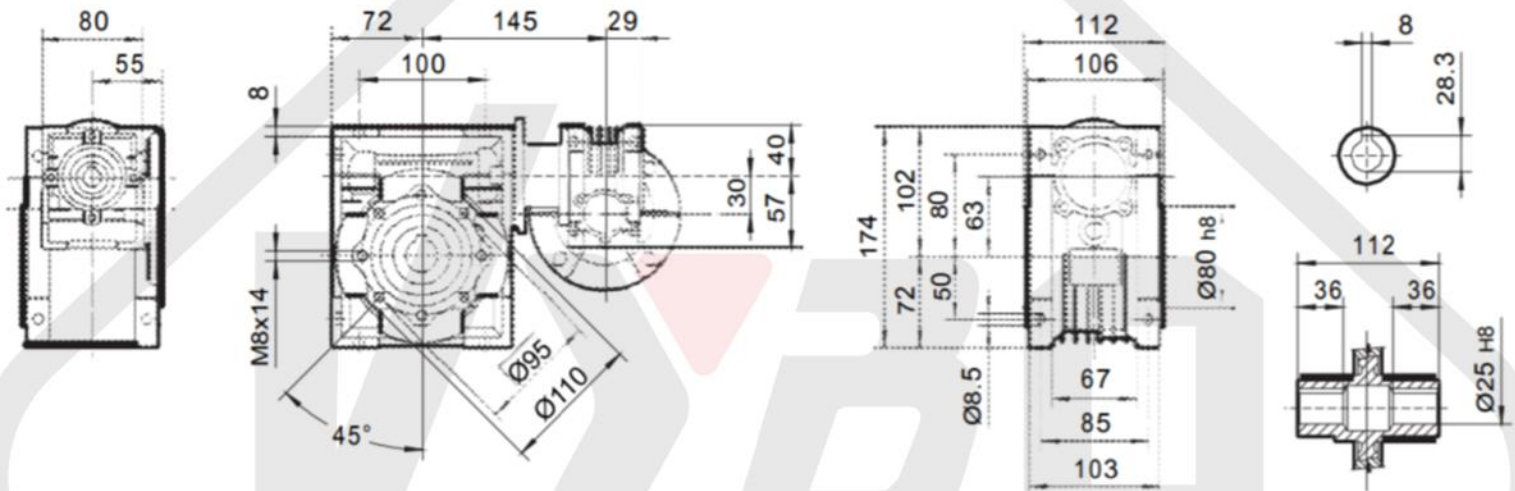


WGM 063

TABUĽKA VÝBERU PREVODOVKY WGM Parametre výkonnosti WGM + WGM+ ELEKTROMOTOR

P_{1n} [kW]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	F_{r2} [N]	f_s		
0.37	9.3	182	300	6270	1.3	WGM030/063	71A2
	7.0	222	400	6270	1.0		

WGM030 / 063



TABUĽKA VÝBERU PREVODOVKY WGM Parametre výkonnosti WGM + PS + ELEKTROMOTOR

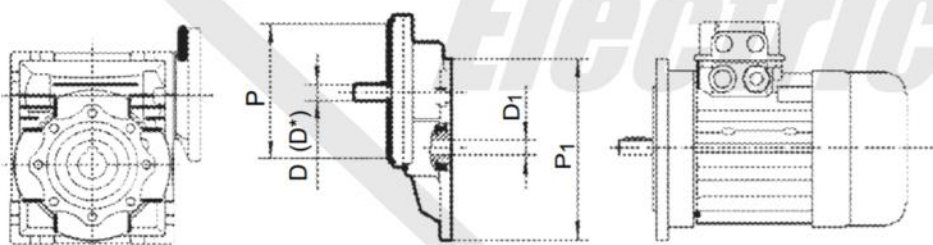
P_{1n} [kW]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	F_{r2} [N]	f_s			
0.18	9.3	103	150	6270	1.7	PS063 - WGM063	63B4	
	7.8	117	180	6270	1.4			
	5.8	139	240	6270	1.0			
	4.7	155	300	6270	0.8			
	0.25	12.0	97	75	5889	2.2	PS071 - WGM063	7116
		10.0	107	90	6259	2.4		
		7.5	131	120	6270	1.8		
		6.0	152	150	6270	1.4		
		5.0	168	180	6270	1.2		
		3.8	197	240	6270	0.9		
0.37	3.0	218	300	6270	0.7	PS071 - WGM063	71A4	
	18.7	91	75	5083	1.8			
	15.6	100	90	5401	2.0			
	11.7	125	120	5945	1.5			
0.55	9.3	143	150	6270	1.2	PS071 - WGM063	71A4	
	7.0	177	200	6270	1.0			

WGM 063

TABUĽKA VÝBERU PREVODOVKY WGM Parametre výkonnosti WGM + PS + ELEKTROMOTOR

P_{1n} [kW]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	F_{r2} [N]	f_s			
0.25	7.8	163	180	6270	1.0	PS071 - WGM063	71A4	
	5.8	192	240	6270	0.7			
	4.7	215	300	6270	0.6			
	0.37	12.0	135	75	5889	1.6	PS071 - WGM063	71B6
		10.0	148	90	6259	1.8		
		7.5	181	120	6270	1.3		
		6.0	211	150	6270	1.0		
18.7		134	75	5083	1.2	PS071 - WGM063		
15.6	148	90	5401	1.4				
11.7	185	120	5945	1.0				
9.3	212	150	6270	0.8				

	i	PS 063		PS 071		PS 080			PS 090		
		105 / 11 $i = 3$	105 / 14 $i = 3$	120 / 14 $i = 3$	120 / 19 $i = 3$	160 / 19 $i = 3$	160 / 24 $i = 3$	160 / 28 $i = 3$	160 / 19 $i = 2.42$	160 / 24 $i = 2.42$	160 / 28 $i = 2.42$
WGM063	25										
	30										
	40										
	50										
	60										
	80										
	100										

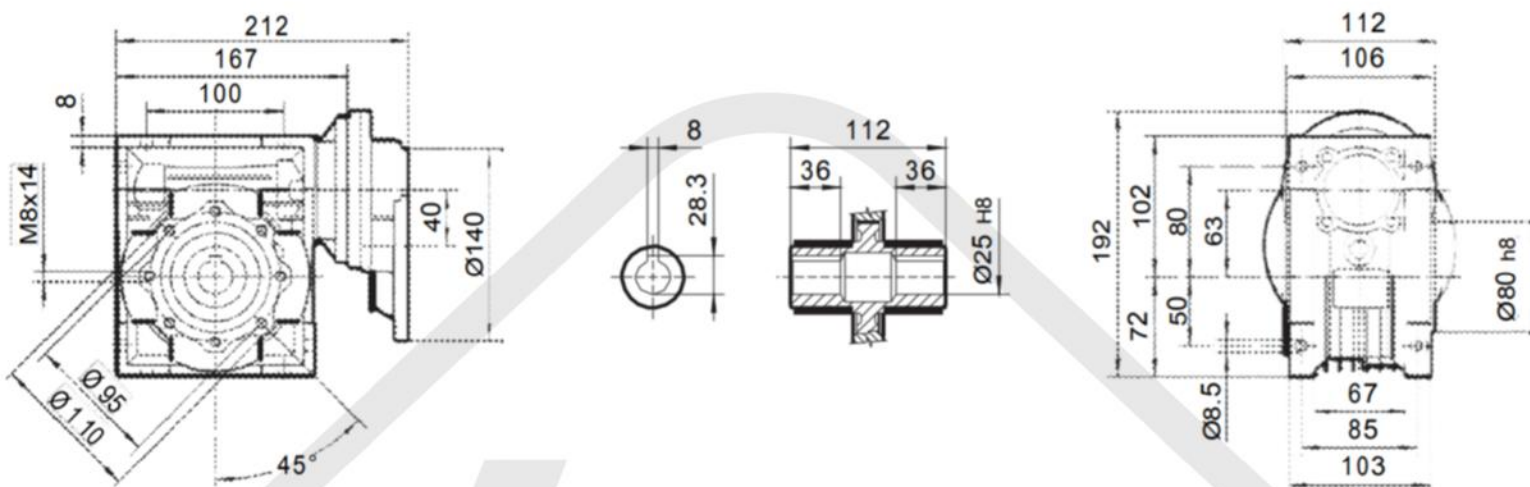


	P	D	D*	P ₁	D ₁
PS 063	105	11	14	140 (63B5)	11
PS 071	120	14	19	160 (71B5)	14
PS 080	160	19	24 28	200 (80B5)	19
PS 090	160	24	19 28	200 (90B5)	24

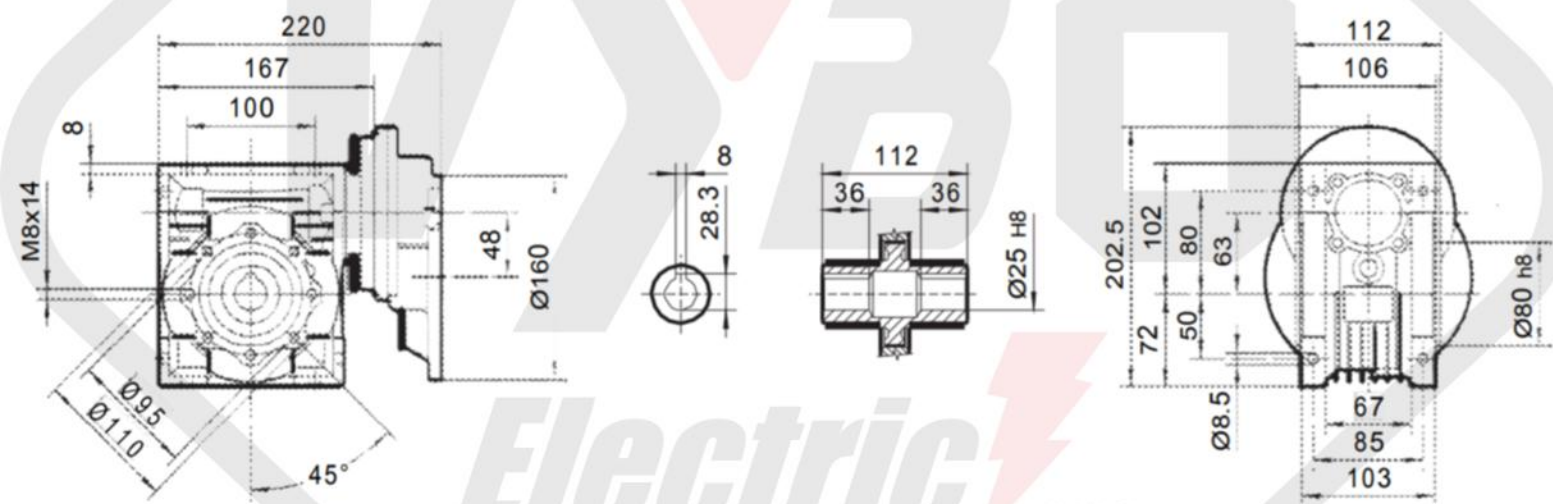
* Iba na vyžiadanie

WGM 063

PS063 - WGM063



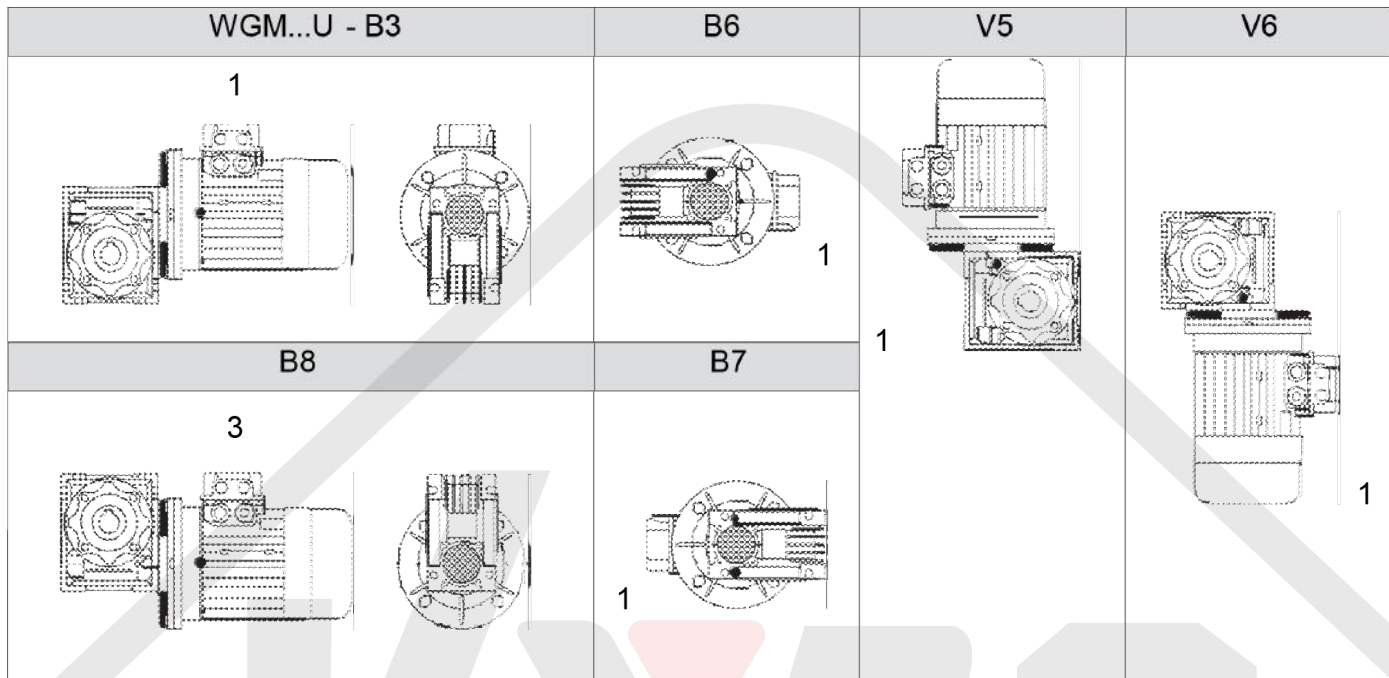
PS071 - WGM063



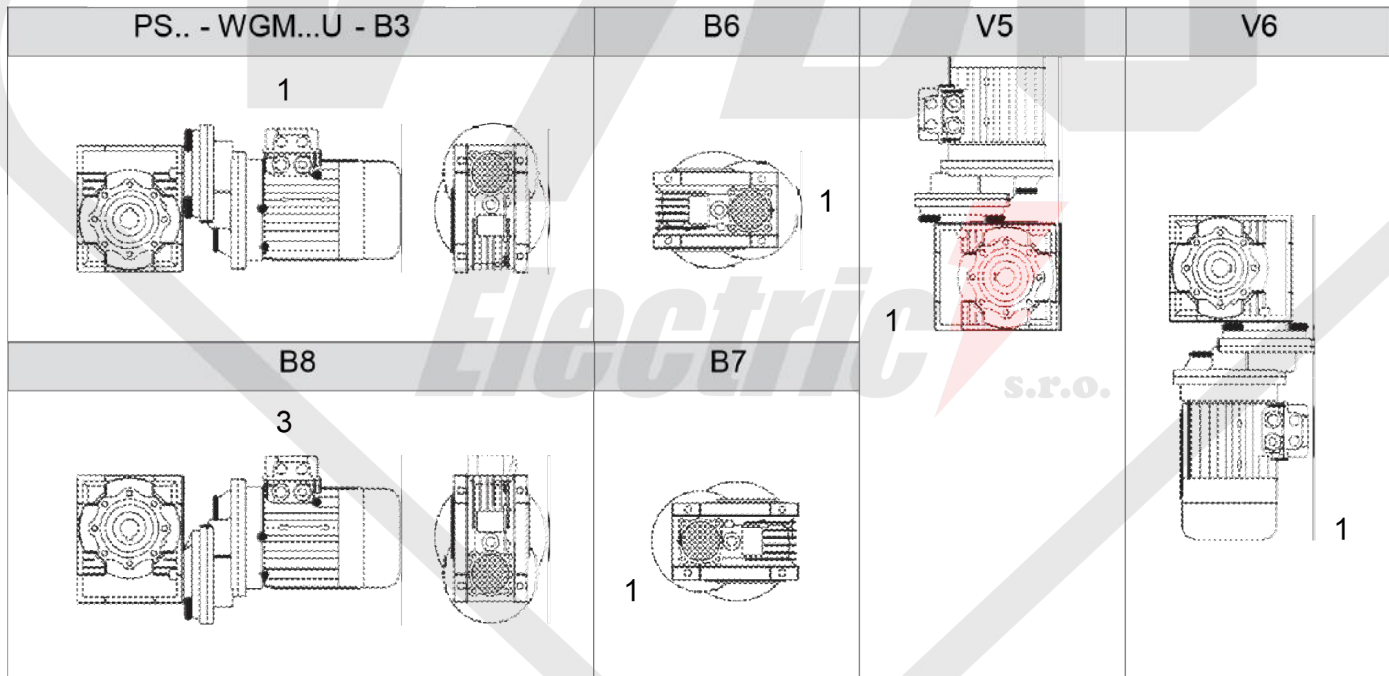
Electric s.r.o.

MONTÁŽNY DIAGRAM

WGM alebo WGMHS - Montážna poloha



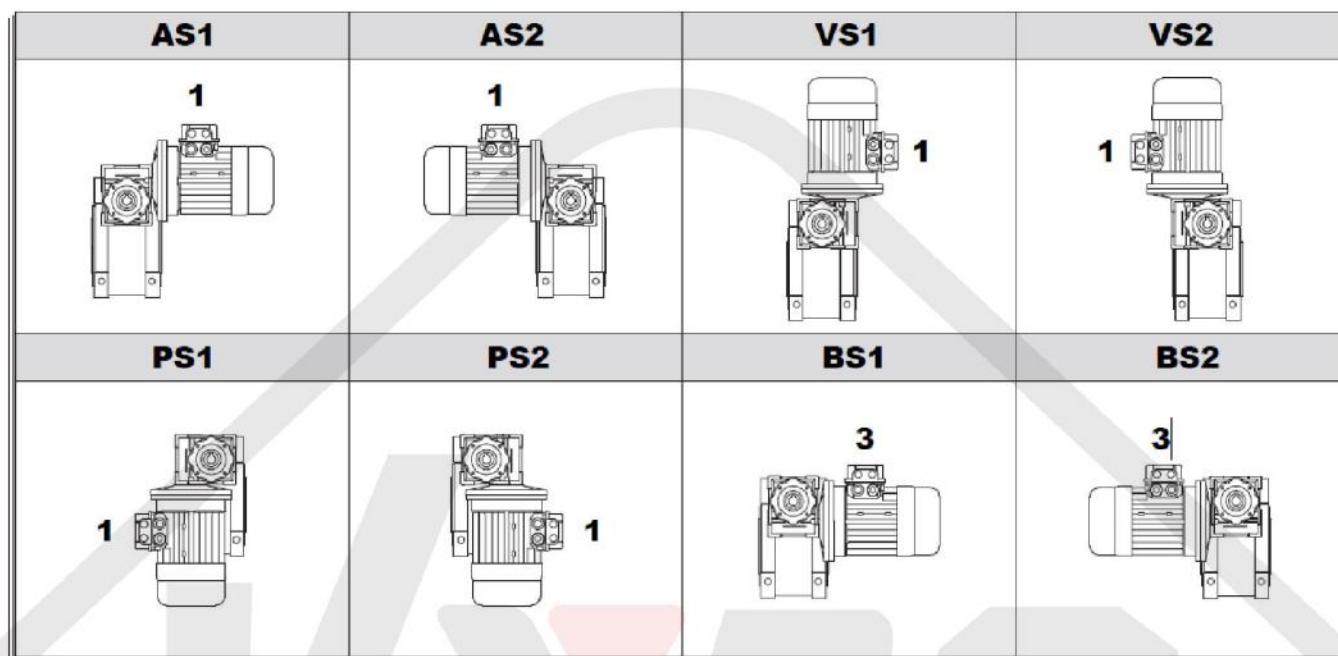
PS - WGM - Montážna poloha



Verzia "U" sa vzťahuje na veľkosti od WGM025-075 a WGMHS030-063. Pri týchto rozmeroch nie je potrebné špecifikovať montážnu polohu.

- Pokiaľ nie je uvedené inak, štandardné pozície sú B3.

WGM/WGMHS Montážne pozície



Existuje 8 rôznych typov prevodoviek s dvoma závitovkami.
Malá prevodovka môže byť namontovaná na veľkú prevodovku.
Montážna poloha sa vždy vzťahuje na veľkú prevodovku.
Ak nie je uvedené v objednávke inak, dodáva sa typ BS2.

Electric  s.r.o.